

ETTER
GUARNIZIONI INDUSTRIALI

ITALIAN QUALITY MADE



Spirometalliche

Guarnizioni speciali



Spirometalliche

Il concetto di spirometallica è stato sviluppato nel lontano 1912 e tutt'oggi è considerato un sofisticato e preciso prodotto di ingegneria. Le guarnizioni spirometalliche fanno fronte alle più severe condizioni di temperature e pressioni soddisfacendo in pieno il necessario livello di sicurezza. Le guarnizioni spirometalliche sono progettate per lavorare da -200°C a + 1000°C e

fino a 400 bar. Le principali applicazioni sono su centrali convenzionali e nucleari, impianti chimici, petrolchimici e raffinerie. Variando il pretensionamento durante l'avvolgimento della spirale è possibile variarne la densità secondo le specifiche richieste. Le guarnizioni spirometalliche seguono gli standard delle flange e possono essere eseguite anche su specifica del cliente.

TIPO GRI

La versione standard è lo stile GRI con anello esterno ed interno. Questa guarnizione ha le migliori caratteristiche di tenuta e di sicurezza per tutte le flange FF e RF.

TIPO GR

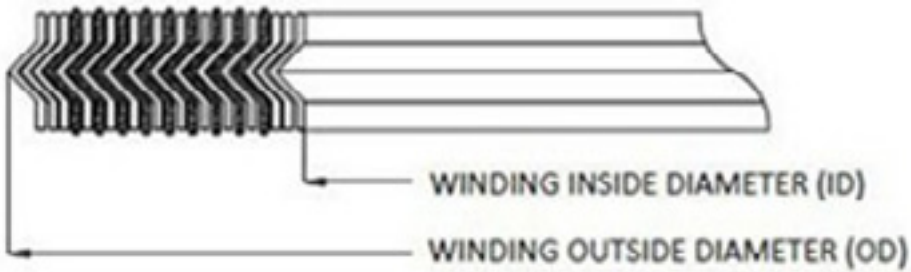
Utilizza un anello di centraggio esterno che serve per il corretto centraggio tra i fori dei bulloni ed evita il malposizionamento della guarnizione. E' una guarnizione di largo uso su flange di tipo FF e RF.

TIPO RR

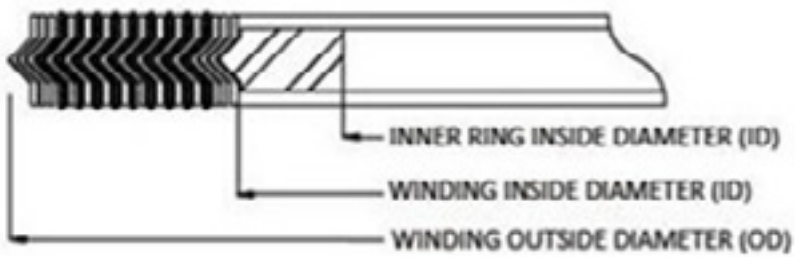
Senza anelli interni ed esterni. E' adatta per flange maschio/femmina ad incameratura semplice e doppia. Il diametro interno ed esterno è rinforzato da più giri di strip di acciaio che conferiscono alla guarnizione maggiore stabilità e compressibilità.

TIPO RI

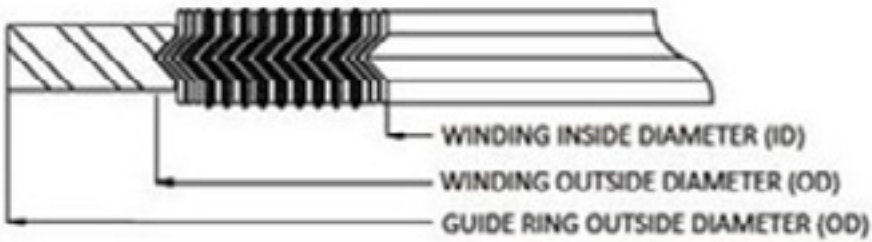
Come lo stile RR ma con anello di contenimento interno, usata su flange maschio/femmina per prevenire eventuali accumuli di prodotto, ridurre la turbolenza e minimizzare le possibili erosioni delle facce delle flange.



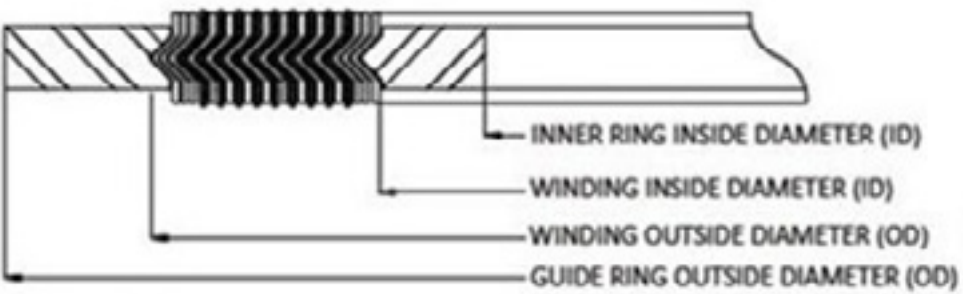
Type A



Type B



Type C



Type D