



**ETTER**  
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI  
 Italian Quality Made

**ETTER srl**

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)  
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it  
 P.I. e COD.FIS. 12662190961  
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA									
Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt									
<b>AFLAS 70 PX NERO COMP</b>									
Nome mescola Compound name Verbindung Name			<b>Aflasperossidico</b> <b>AFLAS peroxide cured</b> <b>AFLAS Peroxid vernetzt</b>			Durezza Hardness Härte			70 +/- 5
Colore Colour Farbe			<b>nero</b> <b>black</b> <b>schwarz</b>			Codice mescola Compound code Verbindung Code			<b>1VAFL70PNC</b>
Certificabili Certifiable Zertifizierbar									<b>Completamente basato su Aflas® elastomero perossidico / Fully based on Aflas® peroxidic elastomer / Voll und ganz auf Aflas® peroxidischen Elastomer</b>
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert		
Durezza	Hardness	Härte		<b>SHORE A</b>	<b>ASTM D 2240</b>	<b>74</b>	<b>70 +/- 5</b>		
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		<b>N/mm<sup>2</sup></b>	<b>ASTM D 412</b>		<b>15,5</b>		
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung		<b>%</b>	<b>ASTM D 412</b>		<b>260</b>		
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A		<b>Mpa</b>	<b>ASTM D 412</b>		<b>5,3</b>		
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B							
Densità	Density	Dichte		<b>gr/cm<sup>3</sup></b>	<b>ASTM D 297</b>		<b>1,59 +/- 0,03</b>		
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand							
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A		<b>°C</b>	<b>ASTM D 1329</b>	<b>TR-Test</b>	<b>+2</b>		
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B		<b>°C</b>	<b>ASTM D 2137</b>	<b>Brittleness point</b>	<b>-5</b>		
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C							
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten							
Compression set			Compression set	Note	Dopo ore After hours	Alla temperatura At temperature	Metodo di prova Testing Method	Unità di misura Units	Valore Value
			Compression set	Note	Nach Stunden	bei der Temperatur	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert
			Druckverformungsrest	Note	<b>70</b>	<b>200</b>	<b>ASTM D 395/B</b>	<b>%</b>	<b>52</b>
Prova Ozono		Dopo ore	Alla temperatura	Concentrazione	Allungamento	Note	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Ozone resistance		After hours	At temperature	Concentration	Elongation	Note	Testing Method	Units	Value
Ozonbeständigkeit		Nach Stunden	Bei der Temperatur	Konzentration	Bruchdehnung	Note	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert
Ambiente		Metodo di prova	Dopo ore	Temperatura	Durezza	Carico di rottura	Allungamento	Volume	Peso
Properties		Testing Method	After hours	Temperature	Hardness	Tensile strength	Elongation	Volume	Weight
Eigenschaften		Prüfvorschrift	Nach Stunden	Temperatur	Härte	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Volumen	Gewicht
				°C	Shore	%	%	%	%
<b>Vapore / Steam / Wasserdampf</b>		<b>ASTM D-471</b>	<b>70</b>	<b>160</b>	<b>-5</b>	<b>-18</b>	<b>-22</b>	<b>+6,5</b>	
<b>Aria / Air / Luft</b>		<b>ASTM D-573</b>	<b>70</b>	<b>200</b>	<b>+2</b>	<b>-10</b>	<b>+8</b>		
<b>Toyota ATF oil</b>		<b>ASTM D-471</b>	<b>168</b>	<b>150</b>	<b>-5</b>	<b>-18</b>	<b>-15</b>	<b>+10</b>	
<p>I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguiti da procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetta alla responsabilità dell'utente finale.</p> <p>The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.</p> <p>Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.</p>									