



**ETTER**  
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI  
 Italian Quality Made

**ETTER srl**

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)  
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it  
 P.I. e COD.FIS. 12662190961  
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt									
<h1 style="text-align: center;">EPDM 70 PEROX</h1>									
Nome mescola Compound name Verbindung Name			<b>EPDM perossidico</b> <b>EPDM peroxide cured</b> <b>EPDM Peroxid vernetzt</b>			Durezza Hardness Härte			<b>70 +/- 5</b>
Colore Colour Farbe			<b>nero</b> <b>black</b> <b>schwarz</b>			Codice mescola Compound code Verbindung Code			<b>EP 70 39 01</b>
Certificabili Certifiable Zertifizierbar									<b>WRAS (BS 6920); DIN-DVGW tipo di esame per impianti di acqua potabile / DIN-DVGW type examination certificate for drinking water installations / DIN-DVGW Baumusterprüfzertifikat für die Verwendung in der Trinkwasserinstallation (DIN EN 681 WA + WB; KTW 1.3.13 D1 + D2; W 270; W 534); ACS (ID ≤ 63 mm [CLP]); ACS (ID &gt; 63 mm); NSF Standard 61; UL 778; USP 32 &lt;87&gt; (in vitro); USP Class VI - 121 °C &lt;88&gt; (in vivo); FDA 21 CFR § 177.2600; LFGB (EC 1935/2004); 3-A Sanitary Standard Class II; CIP/SIP - Categoria / Qualification / Eignung; WFI - Categoria / Qualification / Eignung; KIWA BRL-K17504</b>
Parametri	Properties	Eigenschaften			Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert	
Durezza	Hardness	Härte			<b>SHORE A</b>	<b>ASTM D 2240</b>		<b>70 +/- 5</b>	
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit			<b>N/mm<sup>2</sup></b>	<b>ISO 37 - 2</b>		<b>17</b>	
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung			<b>%</b>	<b>ISO 37 - 2</b>		<b>220</b>	
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A			<b>N/mm</b>	<b>ISO 34 - 1 B</b>		<b>11</b>	
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B			<b>N/mm</b>	<b>ISO 34 - 1 C</b>		<b>32</b>	
Densità	Density	Dichte			<b>gr/cm<sup>3</sup></b>	<b>ISO 2791 A</b>		<b>1,14 +/- 0,03</b>	
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand							
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A			<b>°C</b>	<b>ISO 2921</b>	<b>TR 10</b>	<b>-42</b>	
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B			<b>°C</b>	<b>ISO 2921</b>	<b>TR 50</b>	<b>-23</b>	
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C			<b>°C</b>	<b>ISO 11357</b>	<b>Tg</b>	<b>-55</b>	
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten				<b>UL 94</b>	<b>HB</b>	<b>PASS</b>	
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note Note Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert		
			<b>70</b>	<b>23</b>	<b>ISO 815 B</b>	<b>%</b>	<b>9</b>		
			<b>22</b>	<b>100</b>	<b>ISO 815 B</b>	<b>%</b>	<b>7</b>		
			<b>22</b>	<b>125</b>	<b>ISO 815 B</b>	<b>%</b>	<b>9</b>		
			<b>70</b>	<b>100</b>	<b>ISO 815 B</b>	<b>%</b>	<b>10</b>		
			<b>22</b>	<b>150</b>	<b>ISO 815 B</b>	<b>%</b>	<b>13</b>		
			<b>70</b>	<b>150</b>	<b>ISO 815 B</b>	<b>%</b>	<b>24</b>		
			<b>168</b>	<b>150</b>	<b>ISO 815 B</b>	<b>%</b>	<b>44</b>		
Prova Ozono	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature Bei der Temperatur	Concentrazione Concentration Konzentration	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Note Note Note	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert	
Ozone resistance	<b>70</b>	<b>40</b>	<b>220 µpphm</b>	<b>50%</b>		<b>ISO 1431-1</b>		<b>PASS</b>	
Ambiente	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht	
Properties			°C	Shore	%	%	%	%	
Eigenschaften									
<b>Aria / Air / Luft</b>	<b>ISO 188 B / 1817</b>	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>+1</b>	<b>-8</b>	<b>-12</b>			
	<b>ISO 188 B / 1818</b>	<b>70</b>	<b>125</b>	<b>+2</b>	<b>-15</b>	<b>-15</b>			
	<b>ISO 188 B / 1819</b>	<b>70</b>	<b>150</b>	<b>+4</b>	<b>-25</b>	<b>-25</b>			
<b>Acqua / Water / Wasser</b>	<b>ISO 188 B / 1820</b>	<b>70</b>	<b>100</b>	<b>-1</b>	<b>-4</b>	<b>-7</b>	<b>+1,3</b>		
<b>Acetone / Acetone / Aceton</b>	<b>ISO 188 B / 1821</b>	<b>70</b>	<b>23</b>	<b>-6</b>			<b>+5</b>		
<b>Riessiccazione / Redrying / Rücktrocknung</b>	<b>ISO 188 B / 1822</b>	<b>22</b>	<b>100</b>	<b>+1</b>			<b>-1</b>		
<b>Vapore / Steam / Wasserdampf</b>	<b>ISO 188 B / 1823</b>	<b>24</b>	<b>210</b>	<b>0</b>	<b>-27,9</b>	<b>-16,8</b>	<b>+1,33</b>		
	<b>ISO 188 B / 1824</b>	<b>168</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>-5,1</b>	<b>+2,6</b>	<b>-0,2</b>		
	<b>ISO 188 B / 1825</b>	<b>504</b>	<b>180</b>	<b>+7</b>	<b>-35,3</b>	<b>-37,4</b>	<b>-0,9</b>		
<b>Chloramine solution</b>	<b>ASTM D 6284-02</b>	<b>168</b>	<b>70</b>	<b>-0,5</b>	<b>-3</b>	<b>-7</b>	<b>+1</b>		
	<b>ASTM D 6284-02</b>	<b>336</b>	<b>70</b>	<b>-1</b>	<b>-17</b>	<b>-29</b>	<b>+2,4</b>		
	<b>ASTM D 6284-02</b>	<b>672</b>	<b>70</b>	<b>-1,5</b>	<b>-26</b>	<b>-30</b>	<b>+6,3</b>		

I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguenti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.