



**ETTER**  
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI  
 Italian Quality Made

**ETTER srl**

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)  
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it  
 P.I. e COD.FIS. 12662190961  
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt								
<b>EPDM 75 FDA</b>								
Nome mescola Compound name Verbindung Name		<b>EPDM</b>		Durezza Hardness Härte		75 +/- 5		
Colore Colour Farbe		<b>nero</b> <b>black</b> <b>schwarz</b>		Codice mescola Compound code Verbindung Code		ME0940/75		
Certificabili Certifiable Zertifizierbar								
Conformità FDA (21CFR§177.2600-21) ACS, raccomandazione BfR XXI, esente ADI (Animal Derived Ingredient), EC-Regulation 1935/2001 Article 3 FDA conformity (21 CFR§177.2600-21) ACS, BfR recommendation XXI, free ADI (Animal Derived Ingredient), EC-Regulation 1935/2001 Article 3 FDA-Konformität (21 CFR§177.2600-21) ACS, BfR-Empfehlung XXI, frei ADI (Tier Abgeleitet Ingredient), EG-Verordnung 1935/2001 Artikel 3								
Parametri	Properties	Eigenschaften	Unità di misura	Metodo di prova	Parametri di prova	Valore		
			Units Einheiten	Testing Method Prüfvorschrift	Testing Parameter Prüfparameter	Value Wert		
Durezza	Hardness	Härte	SHORE A	ASTM D 2240 3s		74		
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit	Mpa	ASTM D 412 C		14		
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung	%	ASTM D 412 C		165		
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 624 B		19		
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53515		6		
Densità	Density	Dichte	gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1817		1,12 +/- 0,03		
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 412 C		6,5		
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A	°C	ASTM D 2137/A		-60		
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B						
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C						
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten						
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note Note Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert	
			22 70 70 22	150 100 150 150	ASTM D 395 B ASTM D 395 B ASTM D 395 B DIN 53517/A	% % % %	8 9 25 24	
Prova Ozono	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature Bei der Temperatur	Concentrazione Concentration Konzentration	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Note Note Note	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert
Ozone resistance Ozonbeständigkeit	70	40	200 ppm	50%		ISO 1431-1		PASS
Ambiente	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht
Properties Eigenschaften			°C	Shore	%	%	%	%
Aria / Air / Luft	ASTM D 573	70	125	+6	-6	-10	-1,7	-1,2
Aria / Air / Luft	ASTM D 573	70	150	+9	-20	-24	-8,8	-6,5
Acqua / Water / Wasser	ASTM D 471	70	100	-2	-8	-10	+3	+3

I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguiti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.