



ETTER
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI
 Italian Quality Made

ETTER srl

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it
 P.I. e COD.FIS. 12662190961
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA										
Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt										
EPDM 90 PEROX										
Nome mescola Compound name Verbindung Name			EPDM perossidico EPDM peroxide cured EPDM Peroxid vernetzt			Durezza Hardness Härte			90 +/- 5	
Colore Colour Farbe			nero black schwarz			Codice mescola Compound code Verbindung Code			ME0940/90	
Certificabili Certifiable Zertifizierbar			WRAS (BS 6920); DIN-DVGW tipo di esame per impianti di acqua potabile / DIN-DVGW type examination certificate for drinking water installations / DIN-DVGW Baumusterprüfzertifikat für die Verwendung in der Trinkwasserinstallation (DIN EN 681 WA + WB; KTW 1.3.13 D1 + D2; W 270; W 534); ACS (ID ≤ 63 mm [CLP]); ACS (ID > 63 mm); NSF Standard 61; UL 778; USP 32 <87> (in vitro); USP Class VI - 121 °C <88> (in vivo); FDA 21 CFR § 177.2600; LFGB (EC 1935/2004); 3-A Sanitary Standard Class II; CIP-/SIP - Categoria / Qualification / Eignung; WFI - Categoria / Qualification / Eignung; KIWA BRL-K17504							
Parametri	Properties	Eigenschaften	Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert				
Durezza	Hardness	Härte	SHORE A	ASTM D 2240 3s		88 +/- 5				
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit	N/mm ²	ASTM D 412 C		17				
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung	%	ASTM D 412 C		145				
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A	N/mm ²	ASTM D 624 B		18				
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B	N/mm ²	DIN 53515		5,5				
Densità	Density	Dichte	gr/cm ³	ASTM D 1817		1,15 +/- 0,03				
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand	N/mm ²	ASTM D 412 C		6,4				
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A	°C	ASTM D 2137/A		-60				
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B								
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C								
Inflamabilità	Flammability	Brennverhalten								
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note Note Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert			
			22 70 70 22	150 100 150 150	ASTM D 395 B ASTM D 395 B ASTM D 395 B DIN 53517/A	% % % %	8,5 9,5 24 23			
Prova Ozono Ozone resistance Ozonbeständigkeit	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature Bei der Temperatur	Concentrazione Concentration Konzentration	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Note Note Note	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert		
	70	40	200 ppm	50%				PASS		
Ambiente Properties Eigenschaften	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht		
Aria / Air / Luft	ASTMD573	70	125	+6	-5	-10	%	%		
Aria / Air / Luft	ASTMD573	70	150	+9	-18	-23	%	-2		
Acqua / Water / Wasser	ASTMD471	70	100	-3	-8	-12	%	-7,5		
								+3,5		
<p>I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguendo procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione.</p> <p>Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.</p> <p>The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes.</p> <p>These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.</p> <p>Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden</p> <p>Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.</p>										