



ETTER
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI
 Italian Quality Made

ETTER srl

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it
 P.I. e COD.FIS. 12662190961
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt								
FFKM N894								
Nome mescola Compound name Verbindung Name		Fluorocarbonio Fluorocarbon Fluorkohlenstoff			Durezza Hardness Härte			
Colore Colour Farbe		nero black schwarz			Codice mescola Compound code Verbindung Code			
Certificabili Certifiable Zertifizierbar		High temperature capability. Good compression set at continous temperature up to 270°C (short time +300°C) Broad chemical resistance. Designed specifically for chemical process industry for use in aggressive chemicals, acids, bases, steam, amines, organic and inorganic media, methanol, TBA and MTBE, esters and ethers.						
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert	
Durezza	Hardness	Härte		SHORE A	ASTM D 2240			78 +/- 5
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		Mpa	ASTM D 412			18
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung		%	ASTM D 412			145
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreifestigkeit A						
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreifestigkeit B						
Densità	Density	Dichte		gr/cm ³	ASTM D 297			1,98 +/- 0,04
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand		°C	ASTM D 1329	TR10		-4
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A						
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B						
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C						
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten						
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note Note Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert	
			70	200°C	ASTM D 395 B/1	%	18,5	
Prova Ozono Ozone resistance Ozonbeständigkeit	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature Bei der Temperatur	Concentrazione Concentration Konzentration	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Note Note Note	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert
Ambiente Properties Eigenschaften	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht
H ₂ SO ₄ 98%	ASTM D-471	70	60	-1,1	%	%	%	%
Aria / Air / Luft	ASTM D-573	70	275	-1,5	-25	+20		
Water + Glycol (50/50)	ASTM D-471	168	150	-2			+2	
MEK	ASTM D-471	720	45	-2,5			+4,1	
Kraftstoff C / Fuel C	ASTM D-471	504	40				+8,5	
Ethylendiamin / Ethylendiamine	ASTM D-471	72	100	-7			+18	
Salpetersäure / Nitric acid	ASTM D-471	72	80	-4			+6	
<p>I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguiti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.</p> <p>The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.</p> <p>Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.</p>								