



ETTER
GUARNIZIONI INDUSTRIALI
Italian Quality Made

ETTER srl

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)
Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it
P.I. e COD.FIS. 12662190961
www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA								
Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt								
NBR 70 NT52								
Nome mescola Compound name Verbindung Name	NBR		Durezza Hardness Härte		70 +/-5			
Colore Colour Farbe	nero black schwarz		Codice mescola Compound code Verbindung Code		NT52			
Certificabili Certifiable Zertifizierbar	Mescola con range di temperatura -55°C +130°C / Compound with temperature range -55°C +130°C / Verbindung mit einem Temperaturbereich von -55°C +130°C							
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert	
Durezza	Hardness	Härte		SHORE A-2	BS ISO-48	23°C	72	
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		Kg/cm²	BS ISO-37	23°C	158	
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung		%	BS ISO-37	23°C	380	
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A						
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B						
Densità	Density	Dichte		gr/cm³	BS ISO-1183	23°C	1,203	
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand						
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A		°C	BS 903 A13	-50	PASS	
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B						
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C						
Ceneri	Ash content	Aschegehalt		%		800°C for 2Hrs	4,35	
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert	
		Note	22	125	BS ISO-815	%	18,5	
Prova Ozono Ozone resistance Ozonbeständigkeit	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature Bei der Temperatur	Concentrazione Concentration Konzentration	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Note Note Note	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert
Ambiente Properties Eigenschaften	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht
Aria / Air / Luft	BS ISO-188	70	125	+1	-4,7	-10,5	%	%
Fluidi/Fluid/Flüssigkeit Oil 1	BS ISO-1817	70	150	+2	-10,5	-12,7	-3,8	%
Fluidi/Fluid/Flüssigkeit Oil 3	BS ISO-1817	70	150	+2	-15,5	-18,7	+4,35	%
I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguenti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione.								
Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.								
The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes.								
These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.								
Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden								
Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.								