



**ETTER**  
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI  
 Italian Quality Made

**ETTER srl**

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)  
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it  
 P.I. e COD.FIS. 12662190961  
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA								
Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt								
<b>NBR 80</b>								
Nome mescola Compound name Verbindung Name			Durezza Hardness Härte			80 +/- 5		
Colore Colour Farbe			Codice mescola Compound code Verbindung Code			ME0396/80		
Certificabili Certifiable Zertifizierbar			DIN-DVGW tipo di esame per impianti di acqua potabile / DIN-DVGW type examination certificate for drinking water installations / DIN-DVGW Baumusterprüfzertifikat für die Verwendung in der Trinkwasserinstallation (DIN EN 681 WA + WB; KTW 1.3.13 D1 + D2; W 270; W 534); ACS (ID ≤ 63 mm [CLP]); ACS (ID > 63 mm); NSF Standard 61; UL 778; USP 32 <87> (in vitro); USP Class VI - 121 °C <88> (in vivo); DVGW DIN EN 549 H3/B2 (-40... +80°C)					
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert	
Durezza	Hardness	Härte		SHORE A	ASTM D 2240 3s		81 +/- 5	
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		Mpa	ASTM D 412 C		18,5	
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung		%	ASTM D 412 C		222	
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A		N/mm	ASTM D 624 B		55	
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B						
Densità	Density	Dichte		gr/cm <sup>3</sup>	UNI 7092-72		1,26 +/- 0,02	
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand						
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A						
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B						
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C						
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten						
Compression set	Compression set	Note	Dopo ore	Alla temperatura	Metodo di prova	Unità di misura	Valore	
	Compression set	Note	After hours	At temperature	Testing Method	Units	Value	
	Druckverformungsrest	Note	Nach Stunden	bei der Temperatur	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert	
			24	100	ASTM D 395 B	%	15,9	
			70	100	ASTM D 395 B	%	21,5	
Prova Ozono	Dopo ore	Alla temperatura	Concentrazione	Allungamento	Note	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Ozone resistance	After hours	At temperature	Concentration	Elongation	Note	Testing Method	Units	Value
Ozonbeständigkeit	Nach Stunden	Bei der Temperatur	Konzentration	Bruchdehnung	Note	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert
Ambiente	Metodo di prova	Dopo ore	Temperatura	Durezza	Carico di rottura	Allungamento	Volume	Peso
Properties	Testing Method	After hours	Temperature	Hardness	Tensile strength	Elongation	Volume	Weight
Eigenschaften	Prüfvorschrift	Nach Stunden	Temperatur	Härte	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Volumen	Gewicht
			°C	Shore	%	%	%	%
Aria / Air / Luft	ASTM D 573	72	100	+3	-5	-25		

I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguenti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes.

These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden

Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.