



**ETTER**  
GUARNIZIONI INDUSTRIALI  
Italian Quality Made

**ETTER srl**

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)  
Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it  
P.I. e COD.FIS. 12662190961  
www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt									
<h1>PA85</h1>									
Nome mescola Compound name Verbindung Name			<b>Poliuretano termoplastico</b> <b>Polyamides</b> <b>Polyamide</b>			Durezza Hardness Härte			<b>85 +/- 3</b>
Colore Colour Farbe			<b>naturale</b> <b>natural</b> <b>natur</b>			Codice mescola Compound code Verbindung Code			<b>0701H</b>
Proprietà chimiche Chemical properties Chemische Eigenschaften			<b>Homopolymere, based on caprolactam. Resistant to: lubricants, fuels, solvents, natural oil and greases, water, ester and ketones</b> <b>Not resistant to: strong acids and lyes / Homopolymer, basierend auf Caprolactam. Beständig gegenüber Schmiermitteln, Treibstoffen, Lösungsmitteln, Öl und Fetten, Wasser, Ester und Ketonen. Nicht beständig gegenüber starken Säuren und Laugen</b>						
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert		
Durezza A	Hardness A	Härte A		SHORE D	ISO 868	23°C	85 +/- 3		
Durezza di penetrazione	Ball Indentation hardness	Kugeldruckhärte		mpa	DIN53456H135/30	23°C	153		
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		mpa	ASTM D 4745-79	23°C	80		
Allungamento a rottura	Elongation at break	Reißdehnung		%	ASTM D 4745-79	23°C	40		
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A							
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B							
Densità	Density	Dichte		Kg/m³	DIN 53 479	23°C	1130		
Coefficiente di espansione termica	Coefficient of thermal expansion	Lineare Wärmeausdehnungskoeffizient		K <sup>-1</sup> x 10 <sup>-5</sup>		25°C - 200 °C	8		
Coefficiente di frizione	Coefficient of friction	Gleitreibungskoeffizient		μ					
Resistenza alla compressione	Compressive strength	Druckfestigkeit		mpa	DIN53 455	23°C	110		
Young's modulus	Young's modulus	E-Modul Zug		mpa	DIN 53 457		3000		
Conduktività	Thermal Conductivity	Wärmeleitfähigkeit		(Jx10 <sup>-3</sup> )/(mxxK)	DIN52 612		0,29		
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note Note Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert		
Ambiente Properties Eigenschaften	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte Shore	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht	
<b>Minimum service temperature</b>			°C		%	%	%		
<b>Maximum service temperature</b>			<b>-40</b>						
			<b>110</b>						
Coefficiente di frizione	Attrito radente nella marcia a secco contro l'acciaio 16MnCr5: v = 0,6 m/s; p = 0,05 MPa; t = 5h								
Coefficient of friction	dynamic coefficient of friction, dry, steel 16MnCr5: v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h								
Gleitreibungskoeffizient	Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5: v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h								
I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguendo le procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetta alla responsabilità dell'utente finale. The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility. Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.									