



ETTER
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI
 Italian Quality Made

ETTER srl

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it
 P.I. e COD.FIS. 12662190961
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt											
<h1>SIL/40/F</h1>											
Nome mescola Compound name Verbindung Name			SILICONE SILICONE SILICON			Durezza Hardness Härte			40+/- 5		
Colore Colour Farbe			rosso red rot			Codice mescola Compound code Verbindung Code			ME2020/40		
Certificabili Certifiable Zertifizierbar			FDA 21 CFR § 177.2600; LFGB (EC 1935/2004); 3-A Sanitary Standard Class II; CIP-/SIP – Categoria / Qualification / Eignung; WFI – Categoria / Qualification / Eignung; KIWA BRL-K17504								
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura	Metodo di prova	Parametri di prova	Valore				
				Units	Testing Method	Testing Parameter	Value				
				Einheiten	Prüfvorschrift	Prüfparameter	Wert				
Durezza	Hardness	Härte		SHORE A	DIN 53505		38 +/- 5				
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		N/mm2	DIN 53505		8				
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung		%	DIN 53505		520				
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A		N/mm	ASTM D 624 B		30				
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B									
Densità	Density	Dichte		gr/cm³	ASTM D 1817		1,12 +/- 0,03				
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand									
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A									
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B									
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C									
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten									
Compression set		Compression set	Note	Dopo ore	Alla temperatura	Metodo di prova	Unità di misura	Valore			
		Compression set	Note	After hours	At temperature	Testing Method	Units	Value			
		Druckverformungsrest	Note	Nach Stunden	bei der Temperatur	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert			
				22	175	ASTM D 395 B	%	24			
				100	100	ASTM D 395 B	%	14			
Prova Ozono	Dopo ore	Alla temperatura	Concentrazione	Allungamento	Note	Metodo di prova	Unità di misura	Valore			
Ozone resistance	After hours	At temperature	Concentration	Elongation	Note	Testing Method	Units	Value			
Ozonbeständigkeit	Nach Stunden	Bei der Temperatur	Konzentration	Bruchdehnung	Note	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert			
Ambiente	Metodo di prova	Dopo ore	Temperatura	Durezza	Carico di rottura	Allungamento	Volume	Peso			
Properties	Testing Method	After hours	Temperature	Hardness	Tensile strength	Elongation	Volume	Weight			
Eigenschaften	Prüfvorschrift	Nach Stunden	Temperatur	Härte	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Volumen	Gewicht			
			°C	Shore	%	%	%	%			
<p>I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguenti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.</p> <p>The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.</p> <p>Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.</p>											