



ETTER
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI
 Italian Quality Made

ETTER srl

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it
 P.I. e COD.FIS. 12662190961
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA											
Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt											
SIL/50/F											
Nome mescola Compound name Verbindung Name			SILICONE SILICONE SILICONE			Durezza Hardness Härte			50+/- 5		
Colore Colour Farbe			rosso red rot			Codice mescola Compound code Verbindung Code			ME2020/50		
Certificabili Certifiable Zertifizierbar			FDA 21 CFR § 177.2600; LFGB (EC 1935/2004); 3-A Sanitary Standard Class II; CIP-/SIP – Categoria / Qualification / Eignung; WFI – Categoria / Qualification / Eignung; KIWA BRL-K17504								
Parametri	Properties	Eigenschaften	Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert					
Durezza	Hardness	Härte	SHORE A	DIN 53505		48 +/- 5					
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit	N/mm2	DIN 53504		8,5					
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung	%	DIN 53504		500					
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A	N/mm	ASTM D 624 B		30					
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B									
Densità	Density	Dichte	gr/cm ³	ASTM D 1817		1,12 +/- 0,03					
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand									
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A	°C	DIN 53484		-66					
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B									
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C									
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten									
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note Note Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert				
			22 175 100		ASTM D 395 B ASTM D 395 B ASTM D 395 B	% % %	25 25 15				
Prova Ozono	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature Bei der Temperatur	Concentrazione Concentration Konzentration	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Note Note Note	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert			
Ozone resistance	70	200°	200pphm	20%				PASS			
Ambiente	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht			
Properties			°C	Shore	%	%	%	%			
Eigenschaften											
Aria - Air - Luft	ASTM D 573	70	225	+4	-18	-20					

I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguenti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes.

These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden

Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.