



**ETTER**  
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI  
 Italian Quality Made

**ETTER srl**

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)  
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it  
 P.I. e COD.FIS. 12662190961  
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt											
<h1>SIL/60</h1>											
Nome mescola Compound name Verbindung Name			<b>SILICONE</b> <b>SILICONE</b> <b>SILICONE</b>			Durezza Hardness Härte			<b>60 +/- 5</b>		
Colore Colour Farbe			<b>rosso</b> <b>red</b> <b>rot</b>			Codice mescola Compound code Verbindung Code			<b>ME0370/60</b>		
Certificabili Certifiable Zertifizierbar											
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura	Metodo di prova	Parametri di prova	Valore				
				Units Einheiten	Testing Method Prüfvorschrift	Testing Parameter Prüfparameter	Value Wert				
Durezza	Hardness	Härte		<b>SHORE A</b>	<b>ASTM D 2240 3s</b>		<b>62 +/- 5</b>				
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		<b>Mpa</b>	<b>ASTM D 412 C</b>		<b>6,6</b>				
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung		<b>%</b>	<b>ASTM D 412 C</b>		<b>330</b>				
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A		<b>N/mm2</b>	<b>ASTM D 624 B</b>		<b>15,5</b>				
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B									
Densità	Density	Dichte		<b>gr/cm<sup>3</sup></b>	<b>ASTM D 297</b>		<b>1,22 +/- 0,03</b>				
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand									
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A		<b>°C</b>	<b>ASTM D 624 B</b>		<b>-65</b>				
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B									
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C									
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten									
Compression set		Compression set	Note	Dopo ore	Alla temperatura	Metodo di prova	Unità di misura	Valore			
		Compression set	Note	After hours	At temperature	Testing Method	Units	Value			
		Druckverformungsrest	Note	Nach Stunden	bei der Temperatur	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert			
				<b>22</b>		<b>ASTM D 395 B</b>	<b>%</b>	<b>20</b>			
				<b>70</b>		<b>ASTM D 395 B</b>	<b>%</b>	<b>29</b>			
Prova Ozono	Dopo ore	Alla temperatura	Concentrazione	Allungamento	Note	Metodo di prova	Unità di misura	Valore			
Ozone resistance	After hours	At temperature	Concentration	Elongation	Note	Testing Method	Units	Value			
Ozonbeständigkeit	Nach Stunden	Bei der Temperatur	Konzentration	Bruchdehnung	Note	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert			
Ambiente	Metodo di prova	Dopo ore	Temperatura	Durezza	Carico di rottura	Allungamento	Volume	Peso			
Properties	Testing Method	After hours	Temperature	Hardness	Tensile strength	Elongation	Volume	Weight			
Eigenschaften	Prüfvorschrift	Nach Stunden	Temperatur	Härte	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Volumen	Gewicht			
			°C	Shore	%	%	%	%			
<p>I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguenti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.</p> <p>The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.</p> <p>Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.</p>											