



**ETTER**  
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI  
 Italian Quality Made

**ETTER srl**

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)  
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it  
 P.I. e COD.FIS. 12662190961  
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA									
Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt									
<b>FKM/70</b>									
Nome mescola Compound name Verbindung Name			FKM FKM FKM			Durezza Hardness Härte			70 +/- 5
Colore Colour Farbe			nero black schwarz			Codice mescola Compound code Verbindung Code			MEO201/70
Certificabili Certifiable Zertifizierbar									
DIN-DVGW tipo di esame per impianti di acqua potabile / DIN-DVGW type examination certificate for drinking water installations / DIN-DVGW Baumusterprüfzertifikat für die Verwendung in der Trinkwasserinstallation (DIN EN 681 WA + WB; KTW 1.3.13 D1 + D2; W 270; W 534);									
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura	Metodo di prova	Parametri di prova	Valore		
				Units Einheiten	Testing Method Prüfvorschrift	Testing Parameter Prüfparameter	Value Wert		
Durezza	Hardness	Härte		SHORE A	ASTM D 2240 3s		68 +/- 5		
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		N/mm2	ASTM D 412 C		13,8		
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung		%	ASTM D 412 C		225		
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A							
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B							
Densità	Density	Dichte		gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1817		2,26 +/- 0,03		
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand		°C	ASTM D 1329		-17		
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A							
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B							
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C							
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten							
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note Note Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert		
			22	175	ASTM D 395 B	%	20		
Prova Ozono	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature Bei der Temperatur	Concentrazione Concentration Konzentration	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Note Note Note	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert	
Ambiente Properties Eigenschaften	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht	
			°C	Shore	%	%	%	%	
Aria - Air - Luft	ASTMD573	70	250	+2	-4	-12			
ASTM 3 Olio - Oil - Öl	ASTMD471	70	150	-1	-9	-10	+2,5		
Acqua - Water - Wasser	ASTMD471	70	23	-4,5	-20	-21	+4,5		

I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguiti procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetto alla responsabilità dell'utente finale.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.