



ETTER
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI
 Italian Quality Made

ETTER srl

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it
 P.I. e COD.FIS. 12662190961
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA								
Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt								
FKM/70V								
Nome mescola Compound name Verbindung Name		FKM FKM FKM		Durezza Hardness Härte		70 +/- 5		
Colore Colour Farbe		verde green grün		Codice mescola Compound code Verbindung Code		ME0201/70V		
Certificabili Certifiable Zertifizierbar								
Parametri	Properties	Eigenschaften	Unità di misura	Metodo di prova	Parametri di prova	Valore		
Durezza	Hardness	Härte	Units Einheiten	Testing Method Prüfvorschrift	Testing Parameter Prüfparameter	Value Wert		
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit	SHORE A	ASTM D 2240 3s		72 +/- 5		
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung	Mpa	ASTM D 412 C		14		
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A	%	ASTM D 412 C		170		
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B	N/mm	ASTM D 624 B		30		
Densità	Density	Dichte	gr/cm³	ASTM D 297		2,04 +/- 0,03		
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand						
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A						
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B						
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C						
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten						
Compression set	Compression set Compression set Druckverformungsrest	Note Note Note	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature bei der Temperatur	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert	
			70 22	200 200	ASTM D 395 B ASTM D 395 B	% %	20 13	
Prova Ozono	Dopo ore After hours Nach Stunden	Alla temperatura At temperature Bei der Temperatur	Concentrazione Concentration Konzentration	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Note Note Note	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Unità di misura Units Einheiten	Valore Value Wert
Ozone resistance Ozonbeständigkeit								
Ambiente Properties Eigenschaften	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Dopo ore After hours Nach Stunden	Temperatura Temperature Temperatur	Durezza Hardness Härte	Carico di rottura Tensile strength Zugfestigkeit	Allungamento Elongation Bruchdehnung	Volume Volume Volumen	Peso Weight Gewicht
			°C	Shore	%	%	%	%
Aria - Air - Luft	ASTMD573	70	250	+2,5	-4,5	-12		
ASTM 3 Olio - Oil - Öl	ASTMD471	70	150	-2	-9	-13	+3	
FUEL C	ASTMD471	70	23	-4,5	-17	-17	+5	

I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguiti da procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetta alla responsabilità dell'utente finale.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.