



ETTER
 GUARNIZIONI INDUSTRIALI
 Italian Quality Made

ETTER srl

Via Luigi Pomini 92/109 - 21050 Marnate (VA)
 Tel. 0331.169.3143 - info@etter.it
 P.I. e COD.FIS. 12662190961
 www.etter.it

SCHEDA CARATTERISTICHE MESCOLA									
Material Data Sheet Werkstoff-Datenblatt									
FKM/80M									
Nome mescola Compound name Verbindung Name			FKM FKM FKM			Durezza Hardness Härte			80 +/- 5
Colore Colour Farbe			marrone brown braun			Codice mescola Compound code Verbindung Code			ME0201/80M
Certificabile Certifiable Zertifizierbar									
Parametri	Properties	Eigenschaften		Unità di misura Units Einheiten	Metodo di prova Testing Method Prüfvorschrift	Parametri di prova Testing Parameter Prüfparameter	Valore Value Wert		
Durezza	Hardness	Härte		SHORE A	ASTM D 2240 3s		83 +/- 5		
Carico di rottura	Tensile strength	Zugfestigkeit		Mpa	ASTM D 412 C		14		
Allungamento a rottura	Ultimate elongation	Bruchdehnung		%	ASTM D 412 C		140		
Lacerazione test A	Tear resistance A	Weiterreißfestigkeit A							
Lacerazione test B	Tear resistance B	Weiterreißfestigkeit B							
Densità	Density	Dichte		gr/cm ³	ASTM D 297		2,15 +/- 0,03		
Resistenza superficiale	Surface resistivity	Oberflächenwiderstand							
Resistenza bassa temperatura A	Low temperature resistance A	Kältebeständigkeit A							
Resistenza bassa temperatura B	Low temperature resistance B	Kältebeständigkeit B							
Resistenza bassa temperatura C	Low temperature resistance C	Kältebeständigkeit C							
Infiammabilità	Flammability	Brennverhalten							
Compression set		Compression set	Note	Dopo ore After hours	Alla temperatura At temperature	Metodo di prova Testing Method	Unità di misura Units	Valore Value	
		Compression set	Note	Nach Stunden	bei der Temperatur	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert	
		Druckverformungsrest	Note	24	200	ASTM D 395 B	%	14	
				70	200	ASTM D 395 B	%	22	
Prova Ozono	Dopo ore	Alla temperatura	Concentrazione	Allungamento	Note	Metodo di prova	Unità di misura	Valore	
Ozone resistance	After hours	At temperature	Concentration	Elongation	Note	Testing Method	Units	Value	
Ozonbeständigkeit	Nach Stunden	Bei der Temperatur	Konzentration	Bruchdehnung	Note	Prüfvorschrift	Einheiten	Wert	
Ambiente	Metodo di prova	Dopo ore	Temperatura	Durezza	Carico di rottura	Allungamento	Volume	Peso	
Properties	Testing Method	After hours	Temperature	Hardness	Tensile strength	Elongation	Volume	Weight	
Eigenschaften	Prüfvorschrift	Nach Stunden	Temperatur	Härte	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Volumen	Gewicht	
			°C	Shore	%	%	%	%	
Aria - Air - Luft	ASTMD573	70	250	+2,5	+2	-15			
ASTM 3 Olio - Oil - Öl	ASTMD471	70	150	-2,5	-16	+15	+3,5		
FUEL C	ASTMD471	70	23	-4	-15	-15	+4		

I risultati visualizzati in questa scheda sono stati ottenuti su provini di test standard seguiti da procedure di test standard. Il confronto con i risultati ottenuti sui prodotti finiti, ad esempio, O-Ring, potrebbe portare ad altri risultati a causa delle differenze nei processi di geometria e di produzione. Questi altri risultati, pertanto, non sono in contrasto con i dati di questa scheda. La valutazione delle parti prima del loro utilizzo, al fine di garantirne l'idoneità per l'applicazione prevista è soggetta alla responsabilità dell'utente finale.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes.

These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden

Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.